



AQUAFILLER 963

ГРУНТ ВОДНИЙ

продукт	штук у коробці	об'єм
чорний	12	1 л
сірий	12	1 л

КОЛІР чорний, сірий

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ мат

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

VOC для суміші = 520 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Продукт слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 5 до 40°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

Грунт — 6 місяців

ОПИС ПРОДУКТУ

ГРУНТ AQUAPRIMER 963 - однокомпонентний водний ґрунт на основі акрилових смол з високими антикорозійними властивостями для швидкого кузовного ремонту. Допускається нанесення поверх старих ЛФП без попереднього видалення та не призводить до підривання. Можна працювати "мокрим по мокрому", не чекаючи поки висохне попередній шар.

Летучі речовини продукту складаються практично з води, що дає змогу повністю виключити викид органічних розчинників у навколишнє середовище під час нанесення. Використовується під час кузовного ремонту, коли не потрібні великі товщини сухої плівки.

- Дуже висока адгезія до різних поверхонь.
- Чудовий захист сталевих поверхонь.
- Дуже швидко сохне.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Грунт водний можна наносити на:

- Сталь та алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Гальванічну оцинковану сталь.
- Прошліфовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP).
- Катафорезний грунт

Ретельна підготовка основи є обов'язковою для отримання якісного покриття. Для шліфування рекомендуємо:

- наждачний папір з градацією P280 ÷ 320 (GRP P400) (для шліфування вручну «по мокрому» та «по сухому»).
- наждачний папір з градацією P180 ÷ 220 (для машинного шліфування «по сухому»).

ВИХІД

1 л дозволяє покрити 9-10 м² (50 мікрон).

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На водний грунт можна наносити:

- Двокомпонентні акрилові ґрунти.
- Бази на будь-якій основі.

ПРИМІТКА

- Найкращі результати досягаються за кімнатної температури.
- Температура повітря, температура продукту, що наноситься, і температура металу повинні бути приблизно рівні.
- Під час роботи з продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре провітрюватись (1:4).
- Пістолети та інструменти для фарбування слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER відразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки завжди слід діяти згідно з даними, які містяться в «Паспорті безпеки» (SDS) для даного продукту.



робоча в'язкість при 20°C
50 ÷ 60 сек. \ 20°C



параметри напilenня
1 ÷ 2 шари
RP: 1,3 ÷ 1,4 мм / 2,0-2,2 бар
HVLP: 1,3 ÷ 1,4 мм / 1,8-2,2 бар



між шарами
≈ 3 хв.
перед прогріванням
20-30 хв.



час затвердіння
≈ 20 ÷ 50 хв. \ 20°C
≈ 3 хв. \ 60°C



шліфування
маш.: P180 ÷ 220
руч.: P280 ÷ 320



шліфування
маш.: P180 ÷ 220
руч.: P280 ÷ 320